

Teljesítmény-nyilatkozat

001 DoP/12-02-2019 verziószám: 003

1. Terméktípus kódja

Égéstermék elvezető rendszer merev vagy flexibilis belső csövekből és polipropilén műanyag formaidomokból EN 14471:2013+A1:2015 szerint

2. Típusok és jellemzők a termék azonosításához a 11. (4) cikkely szerint:

Szállítási forma	1 - PolyTop „starr”	DN	60 - 160 T120 – H1 – W2 – O20 – LI – E – U
Szállítási forma	2 - PolyTop „starr”	DN	200 - 250 T120 – P1 – W2 – O20 – LI – E – U
Szállítási forma	3 - PolyTop „starr”	DN	60 - 160 T120 – H1 – W2 – O00 – LI – E – U0 ¹⁾
Szállítási forma	4 - PolyTop „starr”	DN	200 - 250 T120 – P1 – W2 – O00 – LI – E – U0 ¹⁾
Szállítási forma	5 - PolyTop „flex”	DN	60 - 110 T120 – H1 – W2 – O00 – LI – E – U0 ¹⁾
Szállítási forma	6 - PolyTop „flex”	DN	125 - 160 T120 – P1 – W2 – O00 – LI – E – U0 ¹⁾
Szállítási forma	7 - PolyTwin	DN	60 - 110 T120 – H1 – W2 – O00 – LE – E – U1
Szállítási forma	8 - PolyClassic	DN	60 - 100 T120 – H1 – W2 – O00 – LE – E – U0
Szállítási forma	9 - WhitePoly	DN	60 - 110 T120 – H1 – W2 – O00 – LE – E – U0
Szállítási forma	10 - IronPoly	DN	60 - 160 T120 – H1 – W2 – O00 – LE – E – U0
Szállítási forma	11 - IronPoly	DN	200 - 250 T120 – P1 – W2 – O00 – LE – E – U0

¹⁾ 3-6 szállítási forma nem éghető kürtöbe beépítve

3. A gyártó által tervezett felhasználás vagy a termékek tervezett felhasználása az alkalmazandó harmonizált műszaki specifikáció szerint:

A füstgáz elszállítása a tüzelőberendezésből a külső légkörbe és az égési levegő ellátása

4. Név, bejegyzett kereskedelmi név vagy bejegyzett márka és a gyártó kapcsolattartója a 11. cikk (5) szerint.

ATEC GmbH & Co. KG
Liliencronstraße 55
D – 21629 Neu Wulmstorf

5. Adott esetben azon meghatalmazott neve és elérhetősége, akire a 12. (2) cikkely bekezdésében említett feladatok vonatkoznak:

6. Termékek teljesítménymegfelelési értékelése és vizsgálata az építési termékekről szóló rendelet V függeléke szerint:

Rendszer 2+ / Rendszer 3

7. Amennyiben a termék a szabvánnyal összhangban van:

A gyártóművi termékellenőrzés (NR. 0036) bejegyzett akkreditációs intézete a gyártómű ellenőrzést, a termék gyártóművi ellenőrzését illetve a folyamatos felügyeletet és értékelést elvégzi, és a gyártóművi termékellenőrzésre a megfelelőségi tanúsítványt kiállítja.

8. Teljesítmény magyarázat

	Alapvető jellemzők	Teljesítmény jellemzői	Harmonizált műszaki specifikáció
8.1	Nyomószilárdság (maximális beépítési magasság közbeneső támasz nélkül)	Vonalszakaszok és idomrészek: Szállítási forma 1 (DN 60 – 160) ≤ 30 m Szállítási forma 2 (DN 200 – 250) ≤ 30 m Szállítási forma 3 (DN 60 – 160) ≤ 30 m Szállítási forma 4 (DN 200 – 250) ≤ 30 m Szállítási forma 5 (DN 60 – 110) ≤ 30 m Szállítási forma 6 (DN 125 – 160) ≤ 30 m Szállítási forma 9 (DN 60 – 110) ≤ 30 m Szállítási forma 10 (DN 60 – 160) ≤ 30 m Szállítási forma 11 (DN 200 – 250) ≤ 30 m	EN 14471:2013 + A1:2015
8.2	Ellenállás a szélterheléssel szemben (max. magasság az utolsó fali rögzítés/merevítés fölött)	2,0 m	EN 14471:2013 + A1:2015
8.3	Ellenállás a szélterheléssel szemben (max. távolságok a fali rögzítések vagy merevítések között)	3,0 m	EN 14471:2013 + A1:2015
8.4	Tűzvédelem (hőmérsékleti osztály, külső felületek távolsága az éghető építőanyagokhoz, külső borítás osztálya)	Szállítási forma 1 (DN 60 – 160) T120 – O20 – U Szállítási forma 2 (DN 200 – 250) T120 – O20 – U Egyfalú, burkolat nélkül, fal előtt, állandó hátsó szellőzéssel tesztelt. Szállítási forma 3 (DN 60 – 160) T120 – O00 – U0 ¹⁾ Szállítási forma 4 (DN 200 – 250) T120 – O00 – U0 ¹⁾ Szállítási forma 5 (DN 60 – 110) T120 – O00 – U0 ¹⁾ Szállítási forma 6 (DN 125 – 160) T120 – O00 – U0 ¹⁾ Szállítási forma 8 (DN 60 – 100) T120 – O00 – U0 ²⁾ Szállítási forma 9 (DN 60 – 110) T120 – O00 – U0 ²⁾ Szállítási forma 10 (DN 60 – 160) T120 – O00 – U0 ²⁾ Szállítási forma 11 (DN 200 – 250) T120 – O00 – U0 ²⁾ Beépített tűzálló kútróban ¹⁾ vagy fém csőben ²⁾ állandó szellőzéssel. Szállítási forma 7 (DN 60 – 110) T120 – O00 – U1 Külső égésgátló védőcsővel, állandó szellőzéssel A távolságok nem érvényesek fali-, mennyezeti és tetőátvezetésekhez. Vegye figyelembe: A szövetiségi államok MFeuVO és FeuVO előírásait.	EN 14471:2013 + A1:2015
8.5	Gáztömörség (nyomásosztály)	Szállítási forma 1, 3, 5, 7, 8, 9, és 10, (DN 60 – 160): H1 Szállítási forma 2, 4, 6, és 11, (DN 125 – 250): P1	EN 14471:2013 + A1:2015
8.6	Hőmérsékleti osztály (max. égéstermék-hőmérséklet)	T 120	EN 14471:2013 + A1:2015
8.7	Méretezés	Szállítási forma 1 és 3 PolyTop „starr” (DN 60, 80, 100, 110, 125 és 160) Szállítási forma 2 és 4 PolyTop „starr” (DN 200 és 250) Szállítási forma 5 PolyTop „flex” (DN 60, 80, 100 és 110) Szállítási forma 6 PolyTop „flex” (DN 125 és 160) Szállítási forma 7 PolyTwin (DN 60, 80 és 110) Szállítási forma 8 PolyClassic (DN 60, 80 és 100) Szállítási forma 9 WhitePoly (DN 60, 80, 100 és 110) Szállítási forma 10 IronPoly (DN 60, 80, 100, 110, 125 és 160) Szállítási forma 11 IronPoly (DN 200 és 250)	EN 14471:2013 + A1:2015
8.8	Hőátbocsátási ellenállás m ² K/W	R 00	EN 14471:2013 + A1:2015

	Alapvető jellemzők	Teljesítmény jellemzői	Harmonizált műszaki specifikáció
8.9	Az égéstermék-vonalszakaszok áramlási ellenállása ($r = a$ a belső cső átlagos egyenetlensége)	merev cső $r = 0,5$ flexibilis cső $r = 1,0$	EN 14471:2013 + A1:2015
8.10	Az égéstermék-vezeték formaidomjának áramlási ellenállása ($\zeta =$ ellenállási szám)	ζ - értékek az EN 13384.1 B8 táblázata szerint	EN 14471:2013 + A1:2015
8.11	Elhajlásállóság (csonkok közötti távolság nem függőleges felszerelés esetén)	$\leq 1.500 \text{ mm}$	EN 14471:2013 + A1:2015
8.12	Elhajlásállóság (max. hajlás)	Szállítási forma 1 - 4 és 7 - 11 - 87° Szállítási forma 5 és 6 - $0^\circ - 45^\circ$	EN 14471:2013 + A1:2015
8.13	Korrózió ellenállási osztály	W	EN 14471:2013 + A1:2015
8.14	Korrózió ellenállási osztály	2	EN 14471:2013 + A1:2015
8.15	UV-ellenállás (felállítási hely osztálya)	Szállítási forma 1 - 6 LI Szállítási forma 7 - 11 LE	EN 14471:2013 + A1:2015
8.16	Ellenállás termikus terheléssel szemben	T120 Fűtőerőművekhez is alkalmas, ha max. 110°C -os kapcsolási pontú égéstermék-hőmérséklet-határoló beépítésre kerül/került. Az égéstermék-hőmérséklet folyamatos üzemben max. 100°C legyen.	EN 14471:2013 + A1:2015
8.17	Tűzállóság	E (rossz tűzállóság)	EN 14471:2013 + A1:2015

	Más jellemzők	Teljesítmény	Műszaki specifikáció
	Tetőkivezető elem jellemzői szélirányhoz	III A90 típus	EN 14471:2013 + A1:2015
	Tetőkivezető elem ellenállása az esővíz beáramlása ellen	igazolt	EN 14471:2013 + A1:2015
	Tetőkivezető elem ellenállása jégképződés ellen	igazolt	EN 14471:2013 + A1:2015

Az 1. és 2. szám szerinti termékek teljesítménye megfelel a 8. szám szerint megadott teljesítménynek. A teljesítmény-nyilatkozat elkészítéséért egyedül a gyártó felelős a 4. szám szerint .

A gyártó nevében aláírta:



Neu Wulmstorf, den 12. február 2019

.....
Guido Jobst, Geschäftsführer der ATEC GmbH & Co. KG

Az ATEC az európai építési termékekre vonatkozó rendelet szerinti CE-jelöléssel ellátott, univerzális égéstermék-elvezető rendszereket kínál gáz- és olajtüzelésű kondenzációs kazánhoz, mikro erőművi hulladék-hő-hasznosító és fűtőerőművi berendezésekhez, sötétsugárzókhöz, valamint hőszivattyúkhöz.

Alkalmazási lehetőségek:

- Olaj- és gáztüzelésű kondenzációs berendezés
- Kondenzációs tüzelőberendezés - B készülékmód (helyiséglevegő-függő)
- Kondenzációs tüzelőberendezés - C4.. és C6.. készülékmód (helyiséglevegő-független)
- Füstgáz-hőcserélő
- BHKW
- Gáz-hőszivattyúk

Engedélyek:

CE 0036 CPD 91265-001
 Z-7.5-3356 LAS-rendszer/többrákötéses
 Z-7.4-3396 Kürtőrendszer PolyCase 25 mm -40 mm falvastagság
 Z-7.4-3494 Kürtőrendszer PolyBit 50 mm falvastagság
 Z-43.31-222 GPH AK füstgáz-hőcserélő

Anyag:

Minden égéstermék-elvezető elem időjárásálló műanyagból készül.

Csatlakoztatási technika:

Az elemek összekötése csatlakozó hüvellyel történik. Különleges elasztomer tömítések biztosítják a biztonságos és gyors összeszerelést. Ezek a 3-szegélyes tömítések ellenállóak a kondenzációs tüzelőberendezések olaj- és gázkondenzátumával szemben.

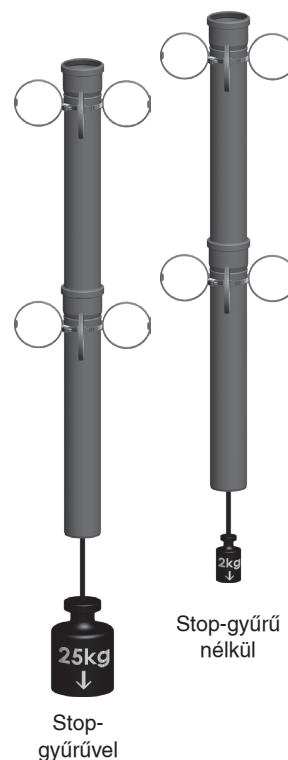
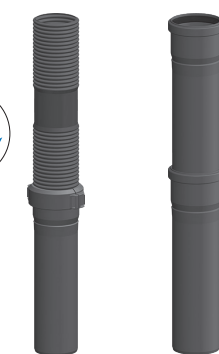
Stop-gyűrű technika:

Ez a Stop-gyűrű technika megnöveli a hüvelycsatlakozás kihúzó erejét a szerelésnél. A 2 m-es hosszúságú, DN 80-as és 100-as csövek gyárilag ezzel a Stop-gyűrűvel szereltek.

Osztályozás és címkézés

EN 14471	T120	H1	W	2	O20	LI	E	U
Norm								
Max. égéstermék-hőmérséklet								
Túlnyomás 5000 PA -ig = H1								
Túlnyomás 200 PA-ig = P1								
Nedves üzemmódok								
Korrózió ellenállási osztály gáz + fűtőolaj max. 0,2%-os kéntartalommal								
Egyfalú elemek távolsága az éghető építőanyagokhoz = 20 mm								
Duplafalú elemek távolsága az éghető építőanyagokhoz = 0 mm								
Füstgázberendezés beépítése kürtőben vagy védőcsőben = LI								
Füstgázberendezés beépítése épületben vagy épületen kívül = LE								
Rossz égési viszonyok								
Kialakítás köpeny nélkül = U								
Kialakítás éghető köpennyel = U1								
Kialakítás nem éghető köpennyel = U0								

- EGYFALÚ égéstermék elvezető rendszerek
- KONCENTRIKUS égéstermék elvezető rendszerek
- FALON KÍVÜLI égéstermék elvezető rendszerek
- KASZKÁD rendszerek
- GYŰJTŐKÉMÉNY rendszerek
- Égéstermék elvezető AKNARENDSZEREK
- FÜSTGÁZ-HŐHASZNOSÍTÓ rendszerek



Stop-gyűrűvel

Stop-gyűrű nélkül

ATEC GmbH & Co KG
 Liliencronstraße 55
 21629 Neu Wulmstorf
 Tel. +49 40 700100 60
 info@atec-abgas.de
 www.atec-abgas.de